





K N O W L E D G E - B A S E D Karoon Engineering Services Group

Eamen Gheteh

اهواز/بلوار پاسداران/ شهرک صنعتی(۱) خیابان ۲/شماره ۹ کدپستی/۶۱۶۲۹۲۶

تلفکس/ ۲۴۴۴۲۸۱۶ / ۱۳۴۴۴۲۸۱۶ به ۰۶۱-۳۴۴۴۸۲۸۸ ماروند

Email:info@eamengheteh.ir









هاب اسپایدر سانتریفیوژ BMA BMA Centrifuge Hub Spider

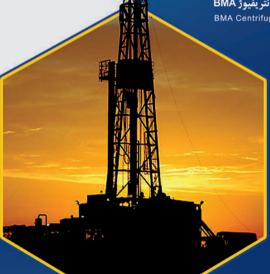
میل لنگ فورج شده پمپ کل نشنال اویل ول وار کو مدل 12-P-160

NOV 12-P-160 Mud Pump Crankshaft











كيفيت شعار ما نيست، اعتبار ماست



معــرفـــي

فروه خدمات مهندسي كارون ايمن قطعه

در سال ۱۳۷۸ با هدف ارائه خدمات فنی و مهندسی در زمینه تولید ، تعمیر، بازسازی و بهینه سازی قطعات
یدکی ماشین آلات و تجهیزات صنایع نیشکر، حفاری، نفت ، گاز و پتروشیمی تاسیس گردید. رشد و توسعه
صنایع نیشکر، نفت و گاز و صنایع پایین دستی آن ها.همچنین سفارشات روز افزون ، این شرکت را بر آن داشت
تا به منظور دستیابی به اهداف بلند مدت خود اقدام به امکان سنجی و انجام بررسی های علمی و تدوین برنامه
سرمایه گذاری کلان در جهت ارتقاء سطح دانش فنی و اعطال روش های نوین مدیریتی در زمینه طراحی،
ساخت و تولید تجهیزات، قطعات صنعتی، افزایش سطح کیفی و کمی آن ها مطابق با استانداردهای روز نماید.
در راستای تسریع و تسهیل ارتباطات مشتریان به منظور افزایش سطح خدمات ، پاسخگویی به نیاز آن ها این
شرکت کلیه خدمات فنی، بازرگانی و اداری خود را در قالب کارگروه ها و واحد های مهندسی طراحی ، ساخت
و تولید ، خدمات فنی، بازرگانی و اداری به همگری، برنامه ریزی، گنترل پروژه، تضمین کیفیت، سیستم های ارتقاء
مدیریت کیفیت و نیز مالی حالی به مشتریان ارائه می نماید.



واحدهاي مختلف

این شرکت با برخورداری از امکانات بالفعل و متمرکز نمودن شرایط لازم جهت انجام خدمات فنی و مهندسی براساس نجارب بدست آمده توانسته در راستاي حفظ و تقويت اصل مشتري مداري كليه فر آيندهاي توليد درخواست هاي واصله را به صورت علمي در واحد هاي مختلف انجام و با حفظ كيفيت به مشتريان تحويل نمايد.

مديريت فني ومهندسي

بارسی و امکان سنجی تولید

- سفارث متريال مطابق يا آنالية
- - نظارت برمراحل توليد

ین واحد با هدف شناسایی، بهینه سازی و ایجاد (اختراع) روش های تولید فتکیل شده و با بکار گیری از گروه متخصصان و دانش آموختگان در رشته های مختلف فنی و غیر فنی و ارتباط ستقيم با موسيات علمي و دانشگاهي فعاليت مي نمايد.



- * تهیه برنامه زمان بندی سفارش در محیط MS-PROJECT
 - بر آورد هزينه هاي ساخت
- تهیه "از ارشات و شناستایه فنی به صورت POWER POINT
- تدوین آخرین وضعیت سفارشات و تطبیق آن با برنامه زمان بندی شده

به منظور بازسازی، بهینه سازی و مونتاژ قطعات صنعتی، عملیات جوشکاری طبق WPS یا روش های SAW و MIG ، TIG ، SMAW توسط جوشکاران ماهر و دارای گواهینامه جوشکاری انجام می



- تهیه و تدوین پروسه فنی
 - WPS . Jaur .
- انجام آناليز شيميايي متريال وسختي سنجي
 - * طراحي نقشه مدل سازي و ريخته حري

مديريت تحقيق و توسعه R&D

واحد برنامه ريزي و كنترل پروژه

واحد جوشكاري، مونتاژ

واحد ماشين كاري

- انجام فرآیند های براده برداری شامل: تراشکاری، فرزکاری، سوراخ کاری، سنگ زنی
 - با استفاده از ماشین آلات سنگین و سبک تر اشکاری قطعات تا قطر ۱۳۰۰ میلیمتر و طول ۸۰۰۰ میلیمتر)
 - فرز کاری قطعات تا ابعاد ۲۰۰۰×۱۲۰۰۸ میلیمتر
 - فاز کاری شفت های سنگیس تا ایعاد ۵۵۰۰ میلیمتر

واحد بازرسي وكنترل كيفيت

- کنتر از ایعادی قطعات در مراحل مختلف تولید
 - کنتول ابعادی نهایی
- كنترل سختى و آتاليز شيميايي قطعات ساخته شده
 - انجام تست های غیر مخرب MT -UT -PT
 - تهیه و تدوین گواهینامه تست های انجام شده
- تهیه و تکمیل "گزارشات بازرسی (Final Book)

واحد ريخته كري

- * انجام عملیات بابیت سازی و بابیت ریزی طبق استانداردهای DIN ASTM BS
 - بازسازی پاتاقان های ثابت و متحرک به روش سانتریفیوز



واحد Metalizing

• بازسازی قطعات به روش پاشش حرارتی (Wire Thermal Spray Coating) بر اساس استاندارد METCO



واحد يوشش دهي يا (Electroplating)

• پوشش دهی به روش Electroplating شامل: Prome plating مامل: و Copper plating یا روی اتوام قطعات



05



با دستیایی به آخرین تکنولوژی بازسازی تر ک های قطعات با متر بال جوش نابدیر قطعات ساخته شده از جدن AL ، GG و ...) این واحد تجهیز و آماده ارائه خدمات

گذراندن دوره های تخصصی، واحد HSE تشکیل و فعال ^مر دید

واحد بازرگانی، بازاریابی و فروش

- بازار بایی و شناسایی مصرف کنندگان جدید بر اساس نوع محصولات و مطالعه ی بازار
- انجام مكاتبات و پيگيري با منابع خارجي يا داخلي جهت تامين مواد اوليه قطعات غير قابل ساخت
 - مدیریت درسیستم های پر داخت ارزی و کشایش اعتبارات استاد انجام امور گمر کی کالا و خدمات واردائی و صادرائی





واحد LOCK & STITCH

در خصوص بازسازی سیلندر و سرسیلندرهای انواع کمپرسور ها پوسته توربین ها و

يمب ها و ... مي باشد.

ایمنی بهداشت و محیط زیست H.S.E

در راستای بر آورده شدن اهداف مدیریت و ایجاد محیطی ایمن با آموزش نفرات پس از



__واهینامه ها

٧- ساخت صفحات قطره گير

18- ساخت شفت كمبرسور كلارك 3M10

- اخذ گواهینامه ISO 9001:2000 در مدیریت تضمین کیفیت از OQS اتریش
- مديريت ايمني و بهداشت محيط زيست HSE MS از شركت TUV INTERCERT آلمان
 - · مديريت نظام آراستگي 58 از شركت بين المللي ITCC

تست های عملیاتی برای اولین بار در کشور

۲- دستیایی به آخرین تکنولوژی ساخت غلطک لوتوس برای اولین بار در کشور

 ۳- دستیایی به آخرین تکنولوژی دیسک بریک دراور کس برای اولین بار در کشور ٤- بازسازي كامل درام جرثقيل 275 تن صنايع فولاد براي اولين بار در كشور

- دستیایی به آخرین تکنولوژی ساخت شاتون های P-160 برای اولین بار در کشور

انوسازی انواع غلطک صنایع نیشکری برای اولین بار در کشور

۱٤-ساخت زنجيرهاي 6042 صنايع نيشكر براي اولين بار در كشور ۱۵-ساخت زنجیرهای 698 صنایع نیشکر برای اولین بار در کشور

17-ساخت هاب اسبایدر سانتریفیوژ BMA یرای اولین بار در خوزستان ۱۷-بازسازی سر سیلندر کمپرسور واحد LD پتروشیمی بسپاران به روش دوخت مکانیکی

۹- تعمیر اساسی پمپ کل اویل ول A1400-PT برای اولین بار در کشور

- ۱- بازسازی نشیمنگاه یاتاقان توربین رستون TB4000 برای اولین بار در خوزستان

۱۱- بازسازی شفت FD-Fan بویلر شرکت آب نیرو برای اولین بار در خوزستان ۱۲- نوسازی قطعات پمپ سیمان زئی جره برای اولین بار در کشور

مديرت تضمين كيفيت تجهيزات نفت ISO - TS 29001 از شركت بين المللي

۱۸-بازسازی پوسته پمپ کمپرسور واحد LD پتروشیمی بسیاران به روش دوخت مکاتیکی

مديرت تضمين كيفيت محصول و ارائه خدمات و رعايت الزامات زيست محيطي (ISO -14001 & BS OHSAS 18001) از شرکت TUV INTERCERT آلمان

۱- دستیابی به آخرین تکنولوژی ساخت میل لنگ های یمپ کل P-160 به روش فورج و ساخت یک نمونه جهت

دستیابی به آخرین تکنولوژی بازسازی یاتاقان های Tri-metal از جمله یاتاقان های کمپرسور بورسیگ برای اولین

برآنیم تا نامی نیک بر جای بگذاریم

























باز سازى نشيمنگاه ياتاقان توريين رساون TB4000

Repair of Journal Bearing Section in Ruston TB4000 Gas Turbine

ساخت شفت كميرسور كلارك 3M10

Construction of 3M10 Clarke compressor shaft

ساخت هاب اسپایدر سانتریفیوژ BMA





Construction of sugarcane mill Lotus roller











Construction of forged Crankshaft for NOV 12-P-160 Mud Pump بازسازی کامل در ام جر ثقبل 275 تن



Repair of KSC's 275 ton crane drum ساخت صفحات قطر د گر

Construction Knocked Lotus







بازسازی شفت FD-Fan بویلر



Repair of Boiler's FD-Fan shaft ساخت زنجير هاى 6042



نوسازي قطعات يمپ سيمان زني جره

Construction of Jereh Cementing Pump spare parts



Construction of 698 Chain for sugarcane industry



بازسازی پوسته پمپ کمپرسور واحد LD پتروشیمی بسیاران Lock-n-Stitch



Repair of LD Compressor Cylinder Head for using Lock-n-Stitch method



بازسازی سر سیلندر پمپ کمپرسور واحد LD پنروشیمی بسیاران به روش Lock-n-Stitch



Repair of LD compressor cylinder head using Lock-n-Stitch method



Construction of BMA Centri fuge Hub spider Lok-n-stitch

گروه دانش بنیان خدمات مهندسی کارون ایمن قطعه دارای دو دستگاه غلطک تراش و جرثقیل های سقفی 20 و 47 تن می باشد. از این رو این شرکت آمادگی خود را جهت انجام هرگونه سفارش ساخت یا بازسازی غلطک های فولادی و چدنی آلیاژی در سریع ترین زمان ممکن اعلام می دارد.



Construction of Drawworks Disk Brake

Construction of Connecting Rod for 12-P-160 Mud Pump

Overhaul of Oliwell A1400-PT Mud Pump



- وصنـایعنیشکـری_

كيفيت شعار ما نيست، اعتبار ماست



















and made

لوح سیاس عديرنت محترم كروه خمطان مهندسي كارون النتين وليدار مر كرو توسعه همه وباتيه لبين و كايه توسعه لللمأ ويزان

مقور فر جهار من قبايتكاه فقعمي منعت مقاري كثور ۽ فرمش جيت از فاد

فالمسمونان آن نزک / کنارخانه در زمیسه تولیسه فظات ، نجهوات و بالنبن آلات بورد لياز هنتاري جاهان بانت ۽ کار کئين است ترکن علی حسال برای این منافر است که برجود از حرکتی است کسه در نبایت آن لوسعه و اهبت پایتار را رقم خواهد زد. هراهی وهنگانی شده لاکتاً موجب لنزان در رسینزیه این بدی بنیالی است میاس و انشان وافر مارا در این راستا یادر ایشید...









Metalizing Department

 Reconstructing parts by using "wire thermal spray coating" method according to METCO standard



Electroplating Department

 Coating of all kind of parts using chrome plating, nickel plating, copper plating and ...



Lock-n-Stitch Department

 In this department we repair crack in materials with poor weldability such as gray cast iron and aluminum using lock and stitch method according to advanced technology and this method can be used to repair parts such as turbine casing, pump casing and compressor cylinders



Health, Safety & Environment Department (H.S.E)

 The goal of H.S.E programs include to foster a safe and healthy work environment



Commercials, marketing, and Sale Department

- · Marketing and identifying new costumers
- · Contacting with foreign resources to supply needed parts or row moterials
- · Performing Foreign Currency transaction
- · Supervising foreign transportation and custom pass
- · final delivery to the customers



0

GOALS

- obtaining technological advancement in order to construct forged crankshaft of 12-P-160 mud pump for the first time in Iran
- 2. Obtaining technological advancement in order to construct mill lotus roller for the first time in Iran
- Obtaining technological advancement in order to construct Drawworks Disk Brake for the first time in fran
- Obtaining technological advancement in order to repair Tri-metal journal bearing for the first time in Iran
- Obtaining technological advancement in order to construct 12-P-160 connecting rod Mud pump for the first time in Iran
- 7. Construction Knocked out
- 8. Construction of sugarcane mill rollers for the first time in Iran
- 9. Overhaul of Oilwell A1400-PT mud pump for the first time in Iran
- 10. Repair of journal bearing section in Ruston TB4000 gas turbine
- 11. Repair of Boiler's FD-Fan shaft for the first time in Iran
- 12. Construction of Jereh cement pump spare parts for the first time in Iran
- 13. Construction of 3M10 Clark compressor shaft or the first time in Iran
- 14. Construction of 6042 chain for sugarcane industry
- 15. Construction of 698 chain for sugarcane industry
- 16. Construction of BMA centrifuge hub spider for the first time in Iran
- 17. Repair of LD compressor cylinder head for Basparan petrochemical co. using Lock-n-Stitch method
- 18. Repair of LD compressor cylinder head for Basparan petrochemical co. using Lock-n-Stitch method





Engineering & technical department

- Production feasibility study
- · Technical process planning
- Preparing WPS
- Material's chemical analysis and hardness Test
- Procurement according to analysis
- . Modeling plan and molding blueprints
- · Production process supervision



Research & Technical Development (R&D)

In an industry that is changing fast, firms must continually revise and advance their design in the range of products. This is necessary due to continuous technological advancement as well as changing preference of customers, thus in R&D department we use last scientific methods in developing new process and designs



Planning & Project Control

- . Time schedule planning for orders in "MS-Project" program.
- · Preparing cost estimation
- Technical specification for orders in "Power Point" program.
- · Continually controlling orders according to the time schedules
- . Technical Correspondences and coordinate with Co. resources.



Welding and Assembly Department

- In this department welding process such as MIG, TIG, SAW and SMAW will be done according to WPS by skilled welders with WPQ certificate.
- The welding will be done for the following processes:
- · Reconstructing all kinds of industrial spare parts
- · Parts assembling
- . Metalworking



Machining Department

- Machining process including: lathing, milling, drilling, grinding, and etc, using light and heavy machines.
- Lathing parts with dimensions up to 1600 mm diameter and length up to 5500 mm
- Milling parts with dimensions up 1000x1200x2000
- . Milling heavy shafts with length up to 5500 mm

116

Inspection And Quality Control Department

- Dimensional control in production process
- Final dimensional control
- · Chemical analysis and hardness control
- NDT tests: magnetic test, ultrasonic test, penetration test
- · Issuing NDT certificate
- · Issuing all inspection reports



Casting Department

- · Babbitt making and babbitt coating according to DIN, ASME, and BS
- · Reconstructing fixed and votating bearings by centrifugal method.
- . Babbitt coating using "wire thermal spray coating" method.







(Private joint stock)



About us

Caroon Eamen Gheteh Engineering Service Group

Established in year 1999, with the aim of manufacturing, reconstructing and supplying of Industrial machines in the following fields: sugarcane, oil, gas, petrochemical and related downstream industries.

During recent decades as the sugarcane, oil and gas industries were developing, the company increased its technical and managerial capabilities to respond the market needs, and succeeded for production of high quality industrial parts and equipments.

The workshop holds related certificates such as: ISO9000-2001 and HSE-MS, insuring to meet its customers rights

The company is one of the first company in Iran to reconstruct and overhaul Oil Well A1400–PT pump, and currently is considered as a leading company in constructing and reconditioning of components in the above-mentioned industry throughout the country.

Our strategy is to put engineering capabilities into innovative and qualitative products as well as cost effective and trustable services provided for all customer needs

We are proud of our past and hopeful to the future.

